



2200 EPIC™ BOLT LC BLANCO

WILFLEX™ Epic Bolt LC White es una tinta blanca sin ftalatos, de bajo sangrado y secado rápido que ofrece una imprimibilidad superior y un acabado premium, suave, sutil y brillante en una amplia gama de prendas. Se caracteriza por su rápido secado y trazos de impresión rápidos, lo que la hace ideal para imprentas de alta producción. Bolt LC White tiene la opacidad y el brillo necesarios para un excelente rendimiento en gráficos vectoriales blancos independientes, pero también la capacidad de mantener el detalle en gráficos de semitonos de malla fina. Bolt LC White está diseñada para la impresión textil, pero es versátil para su uso en bolsas de polipropileno no tejido (NPB).

HIGHLIGHTS

- Alta opacidad, cobertura superior, blanco brillante.
- Curado lento, ahorro de energía, reducción de defectos de sangrado
- Plumón de primera calidad, suave al tacto, con caída y fibra mate.
- Excelente para gráficos vectoriales y de medios tonos de malla fina.
- Excelente resistencia al sangrado en mezclas de poliéster
- Imprimibilidad encomiable tanto en prensas manuales como automáticas

PRINTING TIPS

- Remueva las tintas antes de imprimir
- Utilice una malla de pantalla uniforme y de alta tensión y escurridores de bordes afilados para obtener mejores resultados de impresión.
- Utilice una técnica de impresión para asegurar un buen depósito de tinta para maximizar la resistencia al sangrado y las propiedades de resistencia de la película.
- Permite trazos de impresión rápidos y una limpieza fácil en mallas finas. Utilice una presión de espátula alta y baja-media.
- Bolt LC White es una tinta de bajo sangrado y curado. *Al imprimir sobre 100 % poliéster, cure a 132 °C (270 °F) y realice una prueba previa de resistencia al sangrado. Para telas difíciles, se requiere una base que bloquee el sangrado, como EPIC Armor LC Gray o Black.
- Para obtener mejores resultados en bolsas de polipropileno no tejido, realice una impresión simple con una malla de 110-156 t/pulgada (43-62 t/cm) con una escobilla de goma de durómetro simple de 60 o 70 y cure a 270 °F (132 °C).
- Ajuste la temperatura de curado y el tiempo de permanencia del flash para que la tinta esté apenas seca al tacto. Dependiendo del flash, un flash de 2 a 3 segundos es suficiente.
- El curado es un proceso de tiempo y temperatura; una configuración de temperatura de horno más baja con una velocidad de correa más lenta mientras se mantiene la temperatura de curado de tinta recomendada siempre es lo mejor para proteger la tela, controlar la migración del tinte y reducir el consumo de energía.
- Bolt LC White se puede curar entre 270 °F y 320 °F (132 °C y 160 °C).
- Adecuado para usar como base blanca flash o como blanco de alta luminosidad.

COMPLIANCE

- Sin ftalatos
- Para obtener certificaciones de cumplimiento individuales y declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

PRECAUTIONS

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de probar tintas y telas para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación para cumplir con los estándares y especificaciones de sus clientes.

PRODUCT INFORMATION BULLETIN



RECOMMENDED PARAMETERS

Fabric Types



Mezclas de poliéster, mezclas de tripoliéster, mezclas de algodón y poliéster, 100 % poliéster*, bolsas de polipropileno no tejido (NPB)

Mesh



Recuento: 86-305 t/pulgada (34-120 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm²

Squeegee



Durómetro: 60/90/60, 70/90/70, 60-70
Perfil: Cuadrado, afilado
Golpe: Inundación fuerte, golpe rápido
Ángulo: 10-15%

Stencil



2 sobre 2
Contacto fuera: 1/16" (2 mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%

Flash & Cure



Flash: 220°F (105°C)
Curado: 270°F - 320°F (132°C - 160°C)

Pigment Loading



N / A

Wilflex™ Additives



Destructor de viscosidad ASI - 1 % máx.

Storage



65-90 °F (18-32 °C)
Evite la luz solar directa
Utilizar dentro del año siguiente a su recepción.

Clean Up



Degradante de tinta o lavado de prensa

Health & Safety



Encuentre información de la SDS aquí:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
o contacte con su representante de atención al cliente local



V3.03 (Modificado: 08/03/2023)

2023, Avient Corporation. Avient no ofrece ninguna garantía ni declaración alguna con respecto a la información contenida en este documento en cuanto a su exactitud, idoneidad para aplicaciones específicas ni a los resultados obtenidos o que puedan obtenerse con ella. Parte de la información proviene de trabajos de laboratorio con equipos de pequeña escala, lo que podría no proporcionar una indicación fiable del rendimiento o que pueden obtenerse con equipos de mayor escala. Los valores reportados como "típicos" o indicados sin un rango no indican propiedades mínimas o máximas; consulte a su representante de ventas para rangos de propiedades y especificaciones mín./máx. Las condiciones de procesamiento pueden causar que las propiedades del material varíen de los valores indicados en la información. Avient no ofrece garantías con respecto a la idoneidad de los productos de Avient ni de la información para su proceso o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento a gran escala del producto final para determinar la idoneidad en su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan de su uso de la información y/o del uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, PERO NO LIMITÁNDOSE A, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información o a los productos reflejados en la información. Esta literatura NO debe utilizarse como permiso, recomendación o incentivo para practicar cualquier invención patentada sin el permiso del titular de la patente.